

#### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 07027144 A

(43) Date of publication of application: 27.01.95

(51) Int. CI

F16D 13/52

(21) Application number: 05171848

(22) Date of filing: 12.07.93

(71) Applicant:

ISEKI & CO LTD

(72) Inventor:

**NISHIKAWA FUMIAKI** 

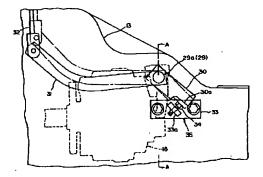
## (54) CLUTCH STROKE ADJUSTING DEVICE

### (57) Abstract:

PURPOSE: To facilitate adjusting work, and secure high adjusting accuracy when a clutch stroke of a wet type multiple disc clutch is adjusted.

CONSTITUTION: In a wet type multiple disc clutch 16, one end of a rotary shaft 29 of a clutch yoke is projected to an outside part of a clutch housing 13, and a stopper arm 30 is fixed to one end part 29a of the rotary shaft 29. A stopper 35 is arranged in the outside. part of the clutch housing 13, and when the stopper arm 30 is rotated, a rotational range is regulated.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO



(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

庁内整理番号

(11)特許出願公開番号

# 特開平7-27144

(43)公開日 平成7年(1995)1月27日

(51) Int.Cl.6

識別記号

FΙ

技術表示箇所

F 1 6 D 13/52

Z

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特額平5-171848

平成5年(1993)7月12日

(71)出願人 000000125

井関農機株式会社

愛媛県松山市馬木町700番地

(72)発明者 西川 文顕

愛媛県伊予郡砥部町八倉1番地 井関農機

株式会社技術部内

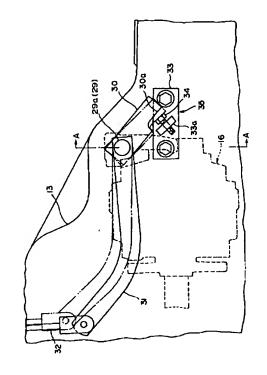
(74)代理人 弁理士 林 孝吉

## (54)【発明の名称】 クラッチストロークの調整装置

### (57)【要約】

【目的】 湿式多板クラッチのクラッチストロークを調整するに当り、調整作業の容易化を図るとともに、高い調整精度を確保する。

【構成】 湿式多板クラッチ16に於いて、クラッチョークの回動軸29の一端をクラッチハウジング13の外側部へ突出させ、該回動軸29の一端部29aにストッパアーム30を固着する。また、クラッチハウジング13の外側部へストッパ35を設け、前記ストッパアーム30が回動したときに回動範囲を規制するように構成する。



(2)

特開平7-27144

7

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 湿式多板クラッチに於いて、クラッチョ ークの回動軸の一端をクラッチハウジングの外部へ突出 させ、該回動軸の一端部にストッパアームを固着すると ともに、前記クラッチハウジングの外側部にストッパを 設けたことを特徴とするクラッチストロークの調整装

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

整装置に関するものであり、特に、湿式多板クラッチに 於けるクラッチストロークの調整装置に関するものであ る。

#### [0002]

【従来の技術】従来、常時噛合型のトランスミッション を備えたトラクタには、図5に示すような湿式多板クラ ッチ1が設けられている。図示した状態は駆動側のディ スクプレート2a,2a…と、従動側のディスクプレー ト2b, 2b…が圧接しており、エンジン側の駆動軸3 aの回転がトランスミッション側の従動軸3bへ伝達さ 20 課題を解決することを目的とする。 れて、「クラッチ入」の状態である。

【0003】そして、クラッチペダル(図示せず)の路 み込みによりクラッチョーク4が作動し、レリーズハブ 5及びスリープ6が前方(図中左方向)へ移動する。従 って、前記駆動側のディスクプレート2a, 2a…と従 動側のディスクプレート2b,2b…が離反し、「クラ ッチ切」の状態となる。然し、駆動側のディスクプレー ト2a, 2a…と従動側のディスクプレート2b, 2b …との間隙が僅かであるため、双方のディスクプレート 2 a、2 a … 及び 2 b、 2 b … が接触し易く、前配駆動 30 側のディスクプレート2a,2a…の回転により従動側 のディスクプレート2b, 2b…が回転し、所謂「つき 回り」が生じることがある。然るときは、「クラッチ 切」の状態であるにも拘わらず、エンジンの動力が車輪 に伝動されてしまう。

【0004】上記つき回りを防止するため、前記クラッ チョーク4が作動してレリーズハブ5が移動したとき に、従動側のディスクプレート2b,2b…と一体に回 転しているプレーキ板Bを該レリーズハブ5の外周部5 プレーキ板Bの摩擦力により、従動側のディスクプレー ト2b, 2b…の回転が停止され、「クラッチ切」状態 でのつき回りが防止される。

【0005】また、インプットメタル7に油路8a,8 bを設け、クラッチハウジング9の外部から供給する潤 滑油を駆動軸3aの内部へ送り込む。この潤滑油は従動 軸3bに設けた油路10a,10bを経て温式多板クラ ッチ1内へ導出され、駆動側のディスクプレート2a, 2 a …及び従勁側のディスクプレート2b、2b…をは じめとする各部品の潤滑及び冷却を行っている。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】従来の温式多板クラッ チ1は、前述したように、「クラッチ切」状態でのつき 回りを防止するため、「クラッチ切」操作時にレリーズ ハブ5によってプレーキ板Bを押圧している。従って、 クラッチストロークにばらつきがあった場合は、前記プ レーキ板Bに対するレリーズハブ5の押圧力が一定とな らず、ブレーキカが不足したときにはつき回りが生じた り、或いはブレーキカが大き過ぎたときには、常時噛合 【産業上の利用分野】本発明はクラッチストロークの調 10 型のトランスミッションの変速操作に悪影響を及ぼすこ とになる。

2

【0007】このため、クラッチストロークの調整が重 要となるが、湿式多板クラッチ1は各ディスクプレート 2 a, 2 a … 及び 2 b, 2 b … の間隙が狭く、高い調整 精度が要求される。 また、クラッチハウジング内部での 調整は極めて困難である。そこで、湿式多板クラッチの クラッチストロークを調整するに当り、高い調整精度を 確保するとともに、調整作業の容易化を図るために解決 すべき技術的課題が生じてくるのであり、本発明はこの

#### [0008]

【課題を解決するための手段】本発明は上記目的を達成 するために提案されたものであり、湿式多板クラッチに 於いて、クラッチョークの回動軸の一端をクラッチハウ ジングの外部へ突出させ、該回動軸の一端部にストッパ アームを固着するとともに、前記クラッチハウジングの 外側部にストッパを設けたクラッチストロークの調整装 置を提供するものである。

#### [0009]

【作用】「クラッチ切」操作時には、クラッチヨークの 回動軸が回動し、該回動軸の一端に固着したストッパア ームも一体に回動する。クラッチハウジングの外側部に はストッパが設けられており、前記ストッパアームが回 動したときに該ストッパへ当接し、前記ストッパアーム の回動範囲が規制される。然るときは、前記回動軸の回 動及びクラッチヨークの作動が停止し、「クラッチ切」 側のストロークエンドとなる。

【0010】而して、該ストッパの位置を調節して前記 ストッパアームとの当接位置を移動させれば、前記スト aで押圧する。従って、該レリーズハブの外周部5aと 40 ッパアームと一体である回動軸の回動角度が変化する。 従って、クラッチヨークの作動距離が伸長または収縮さ れ、クラッチストロークを調整することができる。

#### [0011]

【実施例】以下、本発明の一実施例を図1乃至図4に従 って詳述する。図1はトラクタを示したものであり、機 体11の前部にエンジン12を載置し、該エンジン12 の後部にクラッチハウジング13及びミッションケース 14を連結してある。クラッチハウジング13の内部に は、後述するように主クラッチとして湿式多板クラッチ 50 が設けられ、クラッチペダル15の踏み込みによって主 (3)

特開平7-27144

3

クラツチを「入」「切」操作する。

【0012】図2万至図4はクラッチハウジング13の要部を示し、符号16は湿式多板クラッチである。前記エンジン12の動力は駆動軸18に伝達され、アウターハブ19を回転させる。該アウターハブ19は後方(図4にて右方向)が開放された焼形状であり、該アウターハブ19の内側面に複数の駆動側ディスクブレート20、20…が取り付けられている。

【0013】一方、前配駆動軸18の後端部には従動軸21の先端部を回転自在に枢着してあり、該従動軸21にインナーハブ22を嵌着する。そして、インナーハブ22の外側面に従助側ディスクブレート23,23…を取り付け、前配駆動側ディスクブレート20,20…と従動側ディスクブレート23,23…とが交互に重合するように組み合せる。また、該従動軸21の前記インナーハブ22の後方には、スリーブ24を前後動自在に接着してあり、該スリーブ24のフランジ部に可動フランジ25を固着する。

【0014】更に、該スリーブ24の後部にベアリング26を介してレリーズハブ27を嵌合し、このレリーズ20ハブ27にクラッチヨーク28の下端部28a,28aを係合する。クラッチヨーク28の上部は、クラッチハウジング13の左右方向に枢着された回動軸29に固定され、該回動軸29と一体にクラッチヨーク28が回動するように形成してある。また、該回動軸29の一端をクラッチハウジング13の外部へ突出させ、該回動軸の一端部29aにストッパアーム30を固着する。

【0015】また、該回動軸の一端部29aにはクラッチアーム31が固着されており、このクラッチアーム31の前端部にリンク32を接続して前記クラッチペダル 3015へ連結する。更に、クラッチハウジング13の外側部にプラケット33をポルト締めし、該プラケット33の突片33aにポルト34を螺着してストッパ35を形成する

【0016】而して、前記クラッチペダル15が路み込まれていないときは、図4に示すように、駆動側ディスクプレート20,20…と従助側ディスクプレート23,23…とが圧接し、「クラッチ入」状態になっている。ここで、前記クラッチペダル15を踏み込んだときは、図2の二点鎖線で示すように、リンク32が引き上40げられてクラッチアーム31が上方へ回動し、回動軸29が図中時計方向へ回動する。

【0017】従って、図4に於いて前記回動軸29と一体にクラッチヨーク28が回動し、クラッチヨークの下端部28a,28aがレリーズハブ27を前方(図中左方向)へ押圧する。然るときは、該レリーズハブ27及びスリーブ24が前方へ移動し、スリーブ24と一体の可動フランジ25も前方へ移動して、駆動側ディスクブレート20,20…と従助側ディスクブレート23,23…は圧接状態から解除される。依って、アウターハブ50

19の回転がインナーハブ22へ伝達されなくなり、 「クラッチ切」状態となる。これと同時に、前配レリー ズハブ27の前面に設けたブレーキ板36が、インナー

ハブ22の後端面22aに圧接し、インナーハブ22の 回転を強制的に停止させて、「クラッチ切」状態でのつ

き回りを防止する。

ハブ19の内側面に複数の駆動側ディスクブレート2 【0018】また、前配クラッチペダル15を踏み込ん だときは、図2の二点鎖線で示すように、回動軸29と 【0013】一方、前配駆動軸18の後端部には従動軸 一体にストッパアーム30が時計方向へ回動し、その先21の先端部を回転自在に枢着してあり、眩従動軸21 10 端部30aが前記ストッパ35のボルト34へ当接す にインナーハブ22を接着する。そして、インナーハブ 20を接着する。そして、インナーハブ 20を接着する。そして、インナーハブ 20を接着する。そして、インナーハブ 20を接着する。そして、インナーハブ 20を 60 然るときは、前配回動軸29の回動が停止され、

「クラッチ切」側のストロークエンドとなる。従って、該ストッパ35のボルト34の突出高さを調整することにより、前記プレーキ板36とインナーハブ22の後端面22aが最適の摩擦力を生じる位置に「クラッチ切」側のストロークエンドを設定できる。そして、ストッパ35がクラッチハウジング13の外側部に露出しているため、クラッチストロークの調整が極めて容易である。

【0019】ここで、図4に示すように、クラッチハウジング13に設けられた油路37を通って供給される潤滑油は、従動軸21の後部に設けた油路38に送り込まれ、該従動軸21の軸心に設けた油路39を介して従動軸21の前端部へ導出されるとともに、油路40,40を介してインナーハブ22の内側へ導出される。図5に示した従来形と比較して本発明では、潤滑油はインブットメタル41及び駆動軸18内を経由しないため、油路の接続個所が減少して油漏れがなくなる。

【0020】また、前記スリーブ24の前端部内側には、前方へ拡開した面取り部24aが周設され、油路40,40から排出された潤滑油は該面取り部24aにガイドされて前方へ導出される。従って、潤滑油がインナーハブ22の内壁前面部22bに衝突した後、内部に均等に拡散し、効率の良い潤滑及び冷却が行われるようになる。更に、前記スリーブ24が前方へスライドしたときは油路40,40の出口が閉鎖される。即ち、「クラッチ切」状態での潤滑油供給を減少させることにより、潤滑油供給過多によるつき回りを防止できる。

【0021】尚、本発明は、本発明の精神を逸脱しない 限り種々の改変を為すことができ、そして、本発明が該 改変されたものに及ぶことは当然である。

[0022]

【発明の効果】本発明は上記一実施例に詳述したように、クラッチハウジングの外側部にストッパを設けたことにより、クラッチストロークの調整が極めて容易となる。従って、「クラッチ切」側のストロークエンドを正確に設定することができ、クラッチストロークの調整精度が向上する等、賭種の効果を奏する発明である。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例であるトラクタの側面図。

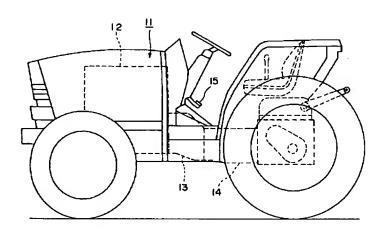
【図2】クラッチハウジングの要部側面図。

(4)

特開平7-27144

	5		6
[図3] 図2	2のA-A線断面図。	16	湿式多板クラッチ
【図4】クラ	ラッチハウジング内部の湿式多板クラッチの	. 28	クラッチヨーク
<b>縦断面図。</b>		2 9	回動軸
【図5】従来型の湿式多板クラッチの縦断面図。		29 a	一端部
【符号の説明】		3 0	ストッパアーム
1 3	クラッチハウジング	3 5	ストッパ

(図1)

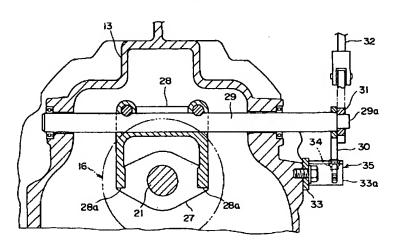


(図2) 32 30 30 30 30 30 33 34 34

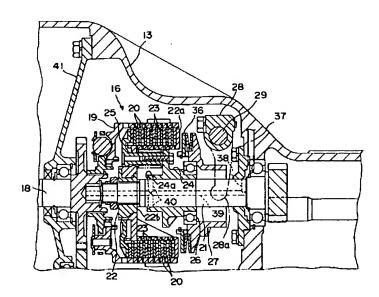
(5)

特開平7-27144

[図3]



[図4]



(6)

特開平7-27144

[図5]

